

MCS 1 – MCS 05

MULTICENTER SPRINT

Les systèmes de machine flexibles pour un usinage à grande vitesse

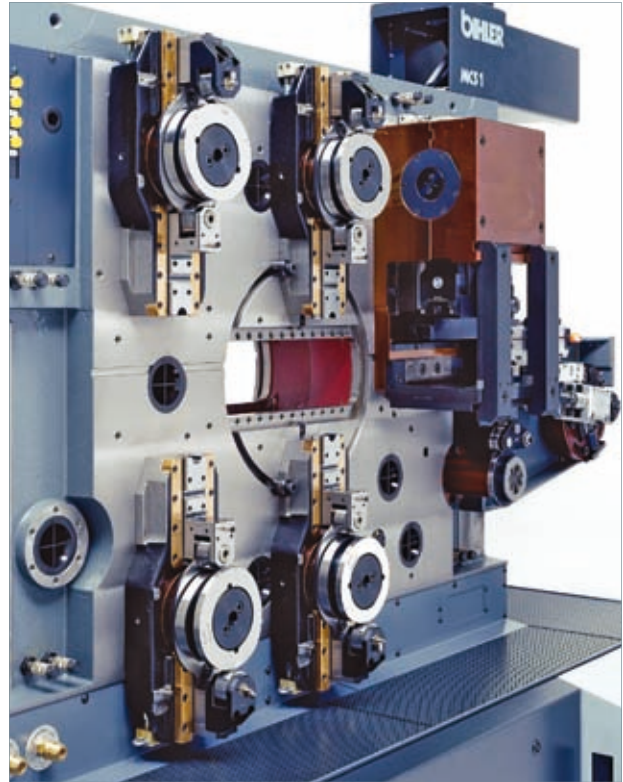
La série ultra rapide MULTICENTER „SPRINT“ regroupe sur deux faces d’usinage la technologie de formage radiale et linéaire pour les solutions de fabrication hautement productives. Les deux faces peuvent être utilisées individuellement ou combinées entre elles pour l’automation flexible. De façon souveraine, la série MCS combine rapidité et rentabilité et se distingue par la qualité de pointe et la grande précision dans le processus de fabrication. Grâce

aux vitesses de production supérieures atteignant 800 ou 500 coups/min. au maximum, elle remplit les exigences élevées posées aux capacités de production. Ces poinçonneuses à grande vitesse sont employées aux branches industrielles les plus diverses, p. ex. la branche automobile, l’industrie électrique, la technique de fixation jusqu’à l’industrie de bijoux.

BIHLER

Autres avantages des MULTICENTER SPRINT

- Economie maximale grâce à fabrication radiale et linéaire de façon simultanée de pièces et de sous-ensembles sur la même machine
- Utilisation universelle pour une large multiplicité de solutions comprenant le formage, soudage, taraudage, vissage, assemblage, mesurage, etc.
- Haut niveau de performance de tous les modules standard et modules de système flexibles
- Coulisseaux de cambrage à commande positive pour des cadences élevées et grands taux de production
- Amenages longitudinaux précises pour l'amenée du matériau de la droite et de la gauche sur la face avant et arrière
- Grande ouverture située au centre afin d'effectuer un transport transversal de la face A vers la face B et inversement
- Taux élevé de réutilisation de la machine de base et de tous les modules
- Extension du concept de machine et enchaînement avec d'autres unités de production



MCS 1 avec coulisseaux à commande positive et press

Données techniques

	MCS 1	MCS 05
Cadence (1/min.)	Réglable en continu de 5 à 800 au maxi.	Réglable en continu de 5 à 500 au maxi.
Presses	70 kN, course 8 mm	300 kN, course 16 mm
Coulisseaux	maxi. 30 kN, course maxi. 25 mm	maxi. 50 kN, course maxi. 50 mm
Mouvement central	maxi. 15 kN, course maxi. 45 mm	maxi. 20 kN, course maxi. 80 mm
Longueur d'amenage	maxi. 70 mm (méc.), amenage à CN à volonté	maxi. 160 mm (méc.), amenage à CN à volonté
Matériau	largeur de bande maxi. 45 mm, Ø fil maxi. 4 mm	largeur de bande maxi. 80 mm, Ø fil maxi. 6 mm

Plus de sécurité de processus

La série MULTICENTER SPRINT est équipée avec un multi-asservissement d'axes VariControl VC 1. La commande permet la maintenance simple et la surveillance des processus de production complexes par un écran tactile 15" et un clavier multifonction supplémentaire. Les fonctions d'aide comme p. ex. textes d'explication, animations en 3D, photos et vidéos rend le VC 1 très simple à manier.



(sous réserve de modifications 11/09)