

MC 42 – MC 82 – MC 120

MULTICENTER

Multifunktionale Maschinensysteme zur Vielfachbearbeitung

Die Dynamik des Marktes verlangt ständig nach neuen Produkten und zahlreichen Varianten. Die Forderung komplette Baugruppen wirtschaftlich zu fertigen, wird zum Standard in nahezu jedem Auftrag. Mit den BIHLER MULTICENTERN steht hierfür die passende Maschinengeneration zur Verfügung. Die MULTICENTER bieten ein Höchstmaß an Flexibilität und Produktivität. Unterschiedlichste

Bearbeitungstechniken – Stanzen, Biegen, Verformen, Schweißen, Laserschweißen, Montieren, Gewinden, Schrauben, uvm. - lassen sich auf einer Basismaschine variabel automatisieren. Dafür besitzen die MC zwei vollwertige Arbeitsebenen, je eine radiale und eine lineare Bearbeitungsseite, die unabhängig voneinander oder miteinander kombiniert zur flexiblen Teile- oder Baugruppenfertigung genutzt werden können.

Bild: Multicenter MC 120 mit einem Schmalschlitten, drei Normalschlitten und zwei Kniehebelaggregaten (max. Nennkraft 160 kN, max. Hub 140 mm)

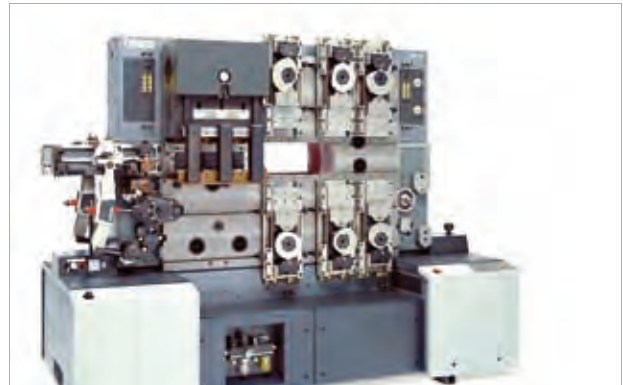
BIHLER

Weitere Vorteile der MULTICENTER

- Zwei Bearbeitungsseiten für radiale und lineare Werkzeugkonzepte
- Fertigung komplexer Baugruppen bei simultaner Herstellung der Einzelteile
- Universell einsetzbar zur Längs- und Querfertigung
- Große Öffnung in der Maschinenplatte für variable Mittelbewegungen
- Freier Zugang zu allen Modulen erleichtert Aufbau, Einstellung und Wartung
- Hohe Maschinenverfügbarkeit durch schnellen Werkzeugwechsel und Produktumstellung in kurzer Zeit
- Erweiterung des Maschinenkonzepts und Verkettung mit anderen Produktionseinrichtungen zu Maxiapplikationen
- Hoher Wiederverwendungsgrad der Basismaschine und aller Module
- Optimaler Arbeitsschutz durch Personen-Lärm-schutzkabine



Multicenter MC 42



Multicenter MC 82

Technische Daten

	MC 42	MC 82	MC 120
Hubzahl (1/min.)	stufenlos von 5 bis max. 350	stufenlos von 5 bis max. 250	stufenlos von 5 bis max. 150
Pressen	90 kN, Hub 12 mm	300 kN, Hub 16 mm	600 kN, Hub 20 mm 700 kN, Hub 16 mm
Schlittenaggregate	max. 60 kN, Hub max. 40 mm	max. 90 kN, Hub max. 95 mm	max. 160 kN, Hub max. 140 mm
Mittelbewegung	max. 20 kN, Hub max. 45 mm	max. 35 kN, Hub max. 80 mm	max. 35 kN, Hub max. 80 mm
Einzugslänge	max. 240 mm (mech.), NC-Einzug beliebig	max. 500 mm (mech.), NC-Einzug beliebig	max. 350 mm (mech.), NC-Einzug beliebig
Material	Bandbreite längs max. 60 mm, quer max. 80 mm, Draht-Ø max. 4 mm	Bandbreite längs max. 80 mm, quer max. 200 mm, Draht-Ø max. 6 mm	Bandbreite längs max. 160 mm, quer max. 320 mm Draht-Ø max. 10 mm

Mehr Prozesssicherheit

Die MULTICENTER Baureihe ist mit der BIHLER Multi-Achssteuerung VariControl VC 1 ausgestattet. Die Steuerung ermöglicht das einfache Handling und Überwachen komplexer Herstellungs- und Montageprozesse über ein 15" Touch-Display und eine zusätzliche Multifunktionsastatur. Hilfsfunktionen wie Erläuterungstexte, 3D-Animationen, Fotos und Videos machen die VC 1 überaus bedienerfreundlich.



(Änderungen vorbehalten 11/09)