

GRM 80P

ГИБОЧНО-ШТАМПОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

Эффективная технология фирмы Билер для рентабельного изготовления удлинённых точных деталей во всех величинах серий

Гибочно-штамповочный автомат фирмы Билер типа GRM 80P превосходно сконструирован для рентабельного изготовления удлинённых деталей во всех величинах серий. Открытая концепция станка предлагает в результате ясного пространственного разделения штамповочных и гибочных операций значительно больше свободного пространства на рабочем столе. Таким образом, появляется возможность для интегрирования в общий процесс таких дополнительных обрабатывающих операций как нарезание резьбы, завинчивание, сварка и т. д. для решения комплексных применений модульным принципом. Установленный рядом с рабочим столом двухточечный эксцентриковый пресс с большим монтажным пространством для

различных режущих инструментов расширяет возможности эксплуатации станка GRM 80P точно также, как и отверстие посередине наиболее крупного размера для гибкого интегрирования перемещений среднего пуансона. Для осуществления подвода материала с большой точностью в распоряжении имеются механические загрузочные устройства или с ЧПУ. Быстродействующие системы для смены инструмента значительно сокращают время оснастки. Удобная в обслуживании и очень гибкая система управления процессом позволяет осуществлять несложную настройку, управление и обслуживание станка.

На примере станка GRM 80P ф. Билер присваивает имя приросту ценности.

BIHLER

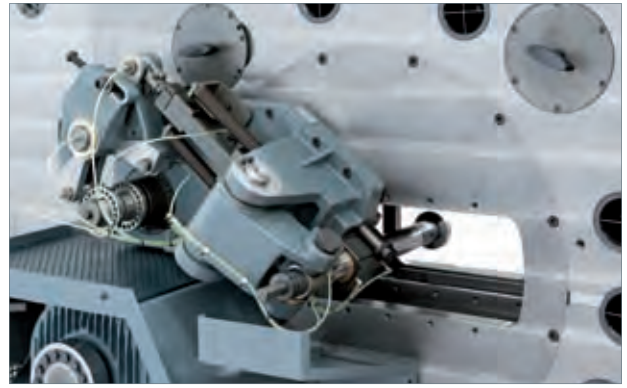
Все преимущества сразу

- Больше свободного пространства на рабочем столе в результате ясного пространственного разделения штамповочных и гибочных операций
- Мощный двухточечный эксцентриковый пресс с большим монтажным пространством для различных режущих инструментов
- Две приводные позиции для управляющих движений под прессом
- Совместимость с инструментами станков GRM 50, GRM 80 и GRM 80E
- Большое отверстие посередине на перфорированной рабочей плите для гибких движений среднего пуансона
- Беспроблемное интегрирование всех ключевых технологий фирмы Билер
- Минимальные значения времени оснастки
- Удобная в обслуживании, очень гибкая система управления станка типа VariControl VC1 с 15-дюймовым дисплеем
- Превосходное соотношение цены / производительности



Серийные комплектующие

- Бесступенчато-регулируемый привод
- Агрегаты суппорта в различном исполнении (максим. ход 95 мм; максим. номинальное усилие 90 кН)
- двухточечный эксцентриковый пресс: номинальное усилие 400 кН, ход 20 мм; монтажное пространство для рамы с режущими инструментами длиной в 670 мм и шириной в 230 мм
- Средний пуансон выборочно втягивающий или нажимной (максим. ход 80 мм; максим. номинальное усилие 35 кН)
- Пневматическая установка
- Централизованная система смазки
- Механический подвод материала до максимум 500 мм
 - Сокращение времени загрузки
 - Цанга и упорная цанга с гидравлическим зажимом
- 5 прецизионных нивелирных колодок



Система управления

Очень гибкая система управления процессом ф. Билер VC1 с 15-дюймовым дисплеем и интуитивным руководством для оператора по программированию.



Технические данные

- Максимальное число оборотов станка - 250 об/мин.
- Задняя кромка материала 90 мм перед рабочим столом станка
- Вес станка: 4.500 кг в зависимости от оборудования (без инструмента)
- Габариты: ширина 3.930 мм x глубина 1.595 мм x высота 2.220 мм