

GRM 80P

TRANCIA-PIEGATRICE

Ampio spazio libero per nuove prospettive

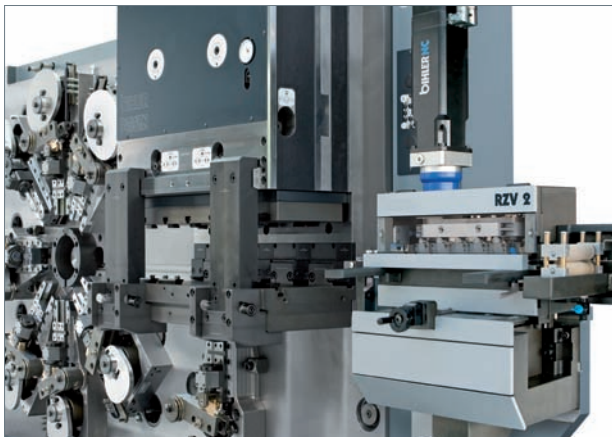
La GRM 80P è perfettamente progettata per la produzione economica di particolari di precisione complessi da filo o nastro. A causa della netta separazione spaziale tra operazioni di tranciatura e di piega, si ha ampio spazio libero sulla piastra di lavoro a disposizione. Lavorazioni addizionali come filettatura, avvitatura, saldatura, assemblatura etc. possono essere integrate in modo modulare nei relativi processi. La pressa con grande spazio per porta stampi

montata accanto alla piastra di lavoro offre più vaste applicazioni come anche la grande apertura centrale per movimenti flessibili del mandrino centrale. Avanzamenti meccanici o a controllo numerico garantiscono una alimentazione materiale altamente precisa. Sistemi di cambio rapido dell'attrezzatura accorciano in modo significativo i tempi di cambio attrezzatura.

BIHLER

I vantaggi in breve

- Più spazio libero sulla piastra di lavoro, grazie alla pressa montata accanto alla piastra di lavoro
- Forte pressa ad eccentrico a due bielle con grande spazio per porta stampi più voluminosi
- Due fori di presa di forza per la gestione di movimenti, sotto la pressa
- Compatibilità con gli utensili delle macchine GRM 50, GRM 80 e GRM 80E
- Grande apertura centrale nella piastra di lavoro per garantire una buona flessibilità di movimento del mandrino centrale
- Integrazione semplice di tutte le tecnologie chiave di Bihler
- Sistema di cambio rapido dell'attrezzatura
- Eccellente rapporto qualità-prezzo



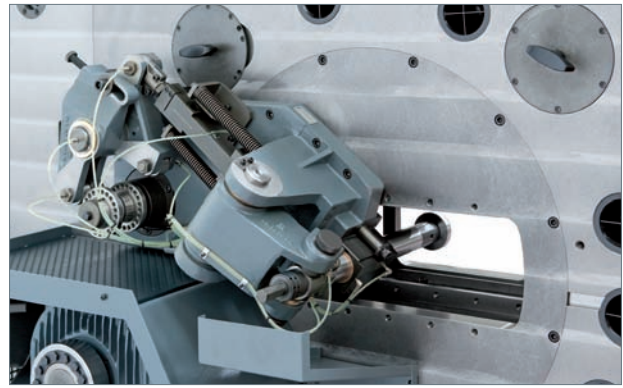
Sistema di avanzamento a pinze radiali RZV 2

Sistema di comando

Comando di processo highend VariControl VC 1 adattabile individualmente per una semplice regolazione di tutte le funzioni macchina ed un uso confortevole.

Dati tecnici

- Numero di giri max. 250 1/min.
- Bordo posteriore del nastro avanzato di 90 mm rispetto alla piastra di lavoro della macchina
- Peso della macchina 6.000 kg a seconda delle dotazioni (senza attrezzatura)
- Dimensioni della macchina 3.930 mm x 1.595 mm x 2.220 (L x La x A)



Mandrino centrale

Accessori di serie

- Avanzamento a pinze radiali RZV 2 a CN (di serie); avanzamento meccanico, passo di avanzamento max. 500 mm,
- Pressa ad eccentrico a due bielle: forza nominale 400 kN, corsa 20 mm; spazio per installazione porta stampi fino a 670 mm di lunghezza e 230 mm di larghezza
- Slitte in edizioni diversificate (corsa max. 95 mm; forza nominale max. 90 kN)
- Mandrino centrale a trazione positiva o a spinta positiva (max. corsa 80 mm; max. forza nominale 35 kN)
- etc.

Dotazione di base

- Azionamento continuo regolabile
- Impianto pneumatico
- Lubrificazione centralizzata ad olio
- 5 piedini di livellamento ad alta precisione

