

GRM 80P

STANZ-BIEGEAUTOMAT

Viel Freiraum für neue Perspektiven

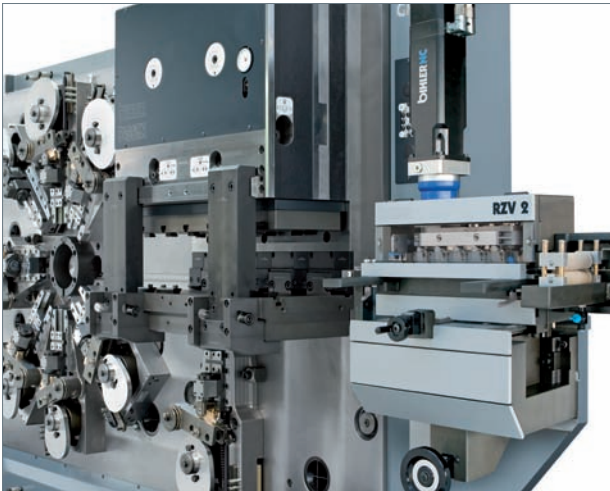
Die GRM 80P ist perfekt ausgelegt für die wirtschaftliche Fertigung größerer Präzisionsteile aus Draht- und Bandmaterial sowie für komplexe Anwendungen. Durch die klare räumliche Trennung von Stanz- und Biegeoperationen steht viel Freiraum auf der Arbeitsplatte zur Verfügung. Zusätzliche Bearbeitungsschritte wie Gewinden, Schrauben, Schweißen, uvm. lassen sich baukastenartig

in entsprechende Applikationen integrieren. Die neben der Arbeitsplatte installierte Presse mit großem Einbauraum erweitert die Einsatzmöglichkeiten ebenso wie die große Mittelöffnung für flexible Mittelstempel-Bewegungen. NC oder mechanische Einzüge garantieren eine hochpräzise Zuführung des Materials. Werkzeug-Schnellwechselsysteme verkürzen Umrüstzeiten erheblich.

BIHLER

Vorteile auf einen Blick

- Mehr Freiraum auf der Arbeitsplatte durch klare räumliche Trennung von Stanz- und Biegeoperationen
- Starke Zweipunkt-Exzenterpresse mit großem Einbauraum für umfangreiche Schnittwerkzeuge
- Zwei Antriebspositionen für Steuerbewegungen unter der Presse
- Kompatibilität mit Werkzeugen der GRM 50, GRM 80 und GRM 80E
- Großer Mittendurchbruch in der Lochplatte für flexible Mittelstempelbewegungen
- Einfache Integration sämtlicher Bihler-Schlüsseltechnologien
- Kürzeste Rüstzeiten
- Exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis



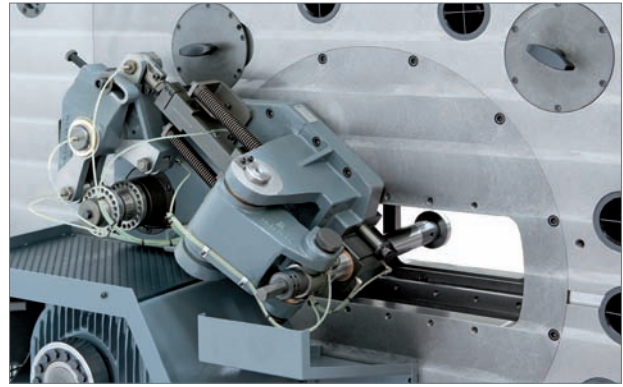
NC Radialzangenvorschub RZV 2

Steuerung

Individuell anpassbare Highend-Steuerung VariControl VC 1 für einfache Einstellung sämtlicher Maschinenfunktionen und komfortable Bedienung.

Technische Daten

- Maschinendrehzahl max. 250 1/min.
- Materialhinterkante 90 mm vor Maschinenarbeitsplatte
- Maschinengewicht 6.000 kg je nach Ausrüstung (ohne Werkzeug)
- Breite 3.930 mm x Tiefe 1.595 mm x Höhe 2.220 mm



Mittelstempel

Zubehör

- NC-Radialzangenvorschub RZV 2 (serienmäßig) mechanischer Materialeinzug bis max. 500 mm
- Zweipunkt-Exzenterpresse: 400 kN Nennkraft, Hub 20 mm; Einbauraum für Schnittgestell bis 670 mm Länge und 230 mm Breite
- Schlittenaggregate in unterschiedlichen Ausführungen (max. Hub 95 mm; max. Nennkraft 90 kN)
- Mittelstempel wahlweise ziehend oder drückend (max. Hub 80 mm; max. Nennkraft 35 kN)
- u.v.m.

Grundausrüstung

- stufenlos regelbarer Antrieb
- pneumatische Anlage
- Ölzentral schmierung
- 5 Präzisionsnivellierschuhe

