



GRM 80E

Штамповочно-гибочный автомат

ИСТОРИЯ УСПЕХА С ПРОДОЛЖЕНИЕМ

Бестселлер производственной программы Bihler. Являясь одним из наиболее универсальных с точки зрения использования, данный штамповочно-гибочный автомат в течение уже многих лет демонстрирует высочайшие достижения производительности на бесчисленном количестве предприятий по производству прецизионных деталей. Обеспечьте и Вы себе свой экономический успех. Ответьте растущим расходам на Вашем производстве проверенной технологией Bihler «сделано в Германии». Получайте прибыль от качества

высочайшего уровня и гибких возможностей использования автомата GRM 80E. Экономьте ценное время благодаря быстрой замене инструмента и переналадке производства и облегчите себе работы по настройке и техническому обслуживанию благодаря открытой конструкции машины. Новейшая техника управления гарантирует Вам высочайшую надежность производственного процесса.

Дайте своему производству атакующий толчок. Вместе с Bihler это автоматически приведёт к успеху.

BIHLER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ GRM 80E:

Концепция системы	Корпус с одной рабочей стороной; 22 приводные позиции для радиального и линейного исполнения; задняя сторона с 10 приводными позициями для различных движений среднего штампа; среднее отверстие (длина 644мм, высота 200 мм)
Число ходов	Бесступенчато от 5 до макс. 250 1/мин.
Привод	Главный шпиндельный привод мощностью 8,5 кВт в номинальном диапазоне; преобразователь частоты для бесступенчатой регулировки число оборотов; пневматически-механическая комбинация сцепления и торможения
Система управления	Система управления процессом VariControl VC1-E в отдельно стоящем шкафу управления 700x700x2100 мм с блоком электроснабжения и электронной системой управления и контроля; блок управления с сенсорным ЖК-монитором 15" и элементами управления; 1 контроллер машины с модулями шины I/O для всей системы управления машины; стандартное исполнение имеет 2 свободно программируемых модуля, имеющие по 8 каналов, которые программируются как вход или выход; 1 модуль шины, программируемый с 16 входами и 16 выходами; 1 устройство контроля усилия прессования как опция
Пневматическое оборудование	Блок обслуживания с 2 точками отбора воздуха без содержания масла; нормальное давление 6 бар; контроль давления с функцией отключения машины;
Гидравлическое оборудование	Гидронасос с пневматическим управлением, аккумулятором давления и клапанами для гидравлического управления втягиванием; Pmax = 144 бар
Система централизованной смазки	Однопроводная система централизованной масляной смазки машины и системных модулей; по выбору с интегрированной системой рекуперации масла либо удаления масла; пневматический насос; ёмкость ок. 4,5 л; контроль функций; 17 свободных быстродействующих соединений
Среднее движение	Возможно размещение не более 2 средних штампов рядом друг с другом в принудительном либо подпружиненном исполнении; ход макс. 80 мм; номинальное усилие макс. 20 кН; не более 1 серийного среднего штампа; ход 80 мм; номинальное усилие 35 кН
Втягивание	Механическое втягивание, расположение справа на корпусе, длина втягивания макс. 500 мм, ширина ленты макс. 80 мм, сокращение времени втягивания, гидравлический зажим материала; устройство радиального втягивания захвата с ЧПУ RZV 2, длина подачи от 0 до бесконечности, ширина ленты макс. 300 мм
Прессование	двухштанунный эксцентриковый пресс с усилием 300 кН; ход 16 мм; длина стола 540 мм; двухштанунный эксцентриковый пресс с усилием 100 кН; ход 12 мм; длина стола 250 мм; распределительный вал для управления устройствами сварки проволоки с возможностью дооснащения. Устройство контроля усилия прессования как опция; эксцентриковый пресс с усилием 100 кН; ход 16 мм; вырубная плита
Агрегат салазок	Стандартные салазки с системой смазки длительного срока действия; левостороннее/правостороннее исполнение; номинальное усилие макс. 30 кН, макс. ход 95 мм; салазки GRM 80 левостороннее/правостороннее исполнение; номинальное усилие макс. 90 кН; ход макс. 95 мм; принудительные салазки с левосторонним/правосторонним исполнением; номинальное усилие макс. 90 кН, ход макс. 91 мм, малые салазки с номинальным усилием макс. 50 кН; ход макс. 70 мм; большие салазки с принудительным исполнением; номинальное усилие макс. 45 кН; ход макс. 30 мм, ширина зажима инструмента 220 мм
Защитная кабина	Кабина для защиты от шума и защиты персонала в соответствии с директивой ЕС в области машиностроения; звукопоглощение макс. 15 dB(A) в зависимости от диапазона частот машины, инструмента и непоглощенного уровня шума помещения. Вентилятор как опция
Размеры и вес	С защитной кабиной: ширина 3.140 мм x длина 1.595 мм x высота 2.220 мм; ок. 3.000 кг в зависимости от оборудования, без инструмента