

COMBITEC CC1

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕНТР

Больше места для новых перспектив

Кузнечно-прессовый центр COMBITEC CC1 разработан для экономичного изготовления более длинных и объёмных прецизионных деталей. Благодаря расположению мощного эксцентрикового пресса рядом с рабочей плитой можно полностью использовать всю ширину плиты для выполнения разнообразных гибочных, формовочных и монтажных операций. При этом используются агрегаты с высокими номинальными усилиями и длинным ходом, имеющие различные возможности для установки. В целях сокращения времени на подготовительные работы до минимального они оснащены быстрозажимной системой инструмента. Для решения комплексных

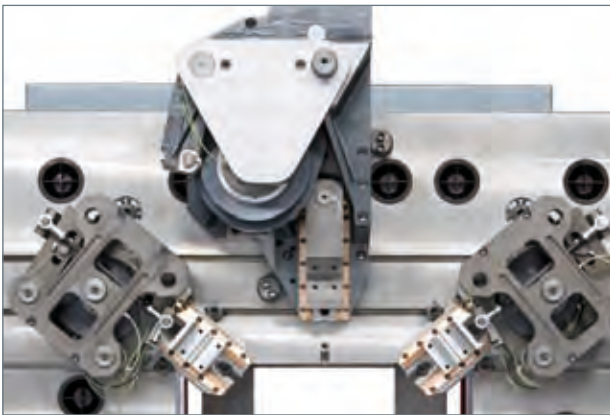
задач в распоряжении имеется также больше места для интеграции самых различных технологий создания стоимости, таких как сварка, завинчивание, нарезание резьбы и пр. Больше свободного пространства имеется также и на двухшатунном эксцентриковом прессе с большим пространством для вмонтирования значительно более крупного режущего инструмента. Система управления процессом высокой гибкости VariControl VC1-E обеспечивает простоту работы экономичной системы и гарантирует надёжность процесса.

Кузнечно-прессовый центр Bihler CC1 – это новаторская техника для новых требований!

BIHLER

Преимущества

- гибкая конструкция для радиальной и линейной концепции обработки
- встроенный мощный эксцентриковый пресс рядом с рабочей плитой
- большое пространство для размещения для более крупного режущего инструмента
- более высокие усилия вырубки и увеличенный ход
- свободная рабочая плита для обработки более длинных и объёмных деталей
- большое среднее отверстие для различных движений среднего штампа
- быстрозахимная система для всего инструмента
- устройства подачи с ЧПУ для большой длины втягивания
- система управления высшего качества с сенсорным экраном 15"
- встроенная защита от шума и защита персонала



рычажно-коленный агрегат с макс. номинальным усилием 160 кН, макс. ход 140 мм

Оснастка

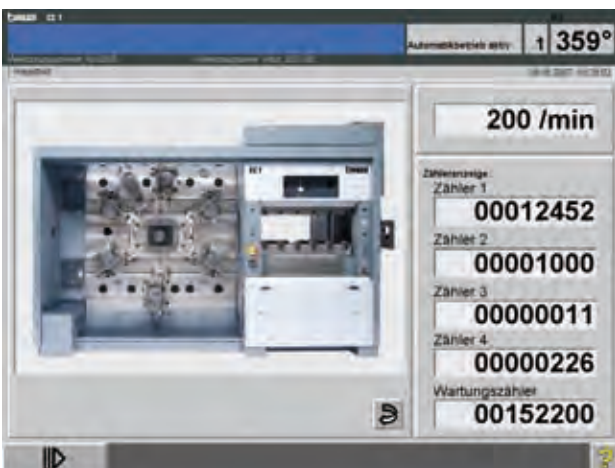
- привод с бесступенчатой регулировкой; номинальная приводная мощность 22 кВт
- агрегаты салазок в различном исполнении (напр., стандартные салазки с макс. ходом 100 мм, макс. номинальное усилие 100 кН; рычажно-коленный агрегат с макс. номинальным усилием 160 кН, макс. ход 140 мм)
- двухштанунный эксцентриковый пресс: номинальное усилие 800 кН, ход 30 мм; длина стола 1.000 мм; ширина стола 500 мм
- средний штамп в различном исполнении, напр. с принудительным управлением (макс. ход 60 мм; макс. номинальное усилие 100 кН)
- пневматическое оборудование
- централизованная система смазки
- устройство втягивания материала с ЧПУ
- 5 прецизионных нивелирных башмаков



быстрозахимная система для всего инструмента

Система управления

Высоко гибкая система управления процессом Bihler VC1-E с сенсорным дисплеем 15" и интуитивным управлением действиями оператора для выполнения программирования.



02/09

Технические параметры

- число оборотов машины макс. 200 1/мин.
- середина материала 145 мм перед рабочей плитой машины
- вес машины 12.000 кг в зависимости от оборудования (без инструмента)
- размеры: длина 4.200 мм, ширина 1.600 мм, высота 2.645 мм

