

# COMBITEC CC1

## CENTRO DI DEFORMAZIONE

### Maggiore spazio per nuove prospettive

Per tutti coloro che hanno bisogno di elevate forze di taglio o desiderano produrre in modo economico pezzi più lunghi e insiemini più voluminosi, il Centro di Deformazione CC 1 costituisce la soluzione ideale. La potente pressa ad eccentrico, installata accanto alla piastra di lavoro, consente di sfruttare tutta la larghezza della piastra per numerose operazioni di piega, formatura e montaggio. Al fine di risolvere problemi complessi la macchina offre anche più spazio libero per l'integrazione di varie tecnologie mirate alla creazione del valore, come p. es. la saldatura, l'avvitatura, la maschiatura, ecc. Anche la pressa ad eccentrico a due bielle è stata concepita in modo più ampio. È perfettamente adatta al sistema di lavorazione

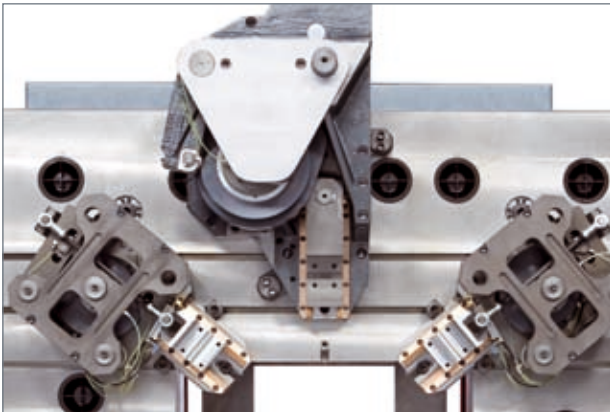
e provvista di una tavola di pressa più grande per stampi chiaramente più voluminosi. Per ridurre al minimo i tempi di allestimento, tutte le unità di lavoro sono dotate di un sistema innovativo di serraggio rapido degli utensili. La costruzione molto rigida dell'incastellatura permette di realizzare pezzi più precisi e aumentare la durata degli utensili. Il controllo di processo ultra-flessibile VariControl VC1-E non solo consente l'uso semplice del sistema economico, ma provvede anche alla massima sicurezza dei processi.

Centro di Deformazione CC 1 della Bihler – la tecnica innovativa per nuove sfide!

**BIHLER**

## I punti salienti a colpo d'occhio

- Per attrezzature di tipo radiale e lineare
- Pressa ad eccentrico integrata di fianco alla piastra di lavoro
- Ampio spazio per stampi più voluminosi
- Per maggiori forze di tranciatura e corse più lunghe
- Piastra di lavoro ad accesso libero per la lavorazione di grandi particolari
- Grande apertura centrale per vari mandrini centrali
- Sistema di serraggio rapido di tutti gli utensili
- Avanzamento a controllo NC per grandi lunghezze d'avanzamento
- Sistema di controllo „high-end“ con schermo tattile 15“
- Protezione integrata del personale ed insonorizzazione di serie



unità a leva a squadra - forza nominale di max. 160 kN e corsa massima di 140 mm

## Accessori

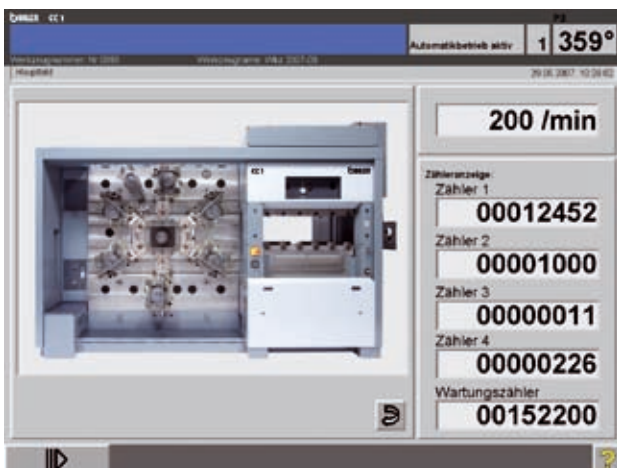
- Azionamento continuo regolabile; potenza nominale 22 kW
- Slitte in edizioni diversificate (p.es. slitte standards corsa max. 100 mm; forza nominale max. 100 kN; unità a leva a squadra, forza nominale di max. 160 kN e corsa massima di 140 mm)
- Pressa a eccentrico a due bielle: forza nominale 800 kN, corsa 30 mm; lunghezza tavola 1.000 mm, larghezza tavola 500 mm
- Mandrini in edizioni diversificate, p.es. a trazione positiva (max. corsa 60 mm; max. forza nominale 100 kN)
- Impianto pneumatico
- Lubrificazione centralizzata ad olio
- Avanzamento a controllo numerico
- 5 piedini di livellamento ad alta precisione



sistema di serraggio rapido

## Sistema di comando

Nuovo sistema di comando Bihler VC1-E con touch-screen da 15" e guida utente intuitiva per la programmazione.



(con riserva di modifiche 04/08)

## Dati tecnici

- Numero di giri max. 200 1/min.
- Centro del materiale avanzato di 145 mm rispetto alla piastra di lavoro della macchina
- Peso della macchina 12.000 kg a seconda delle dotazioni (senza attrezzatura)
- Dimensioni della macchina 4.200 mm x 1.600 mm x 2.645 (L x La x A)

