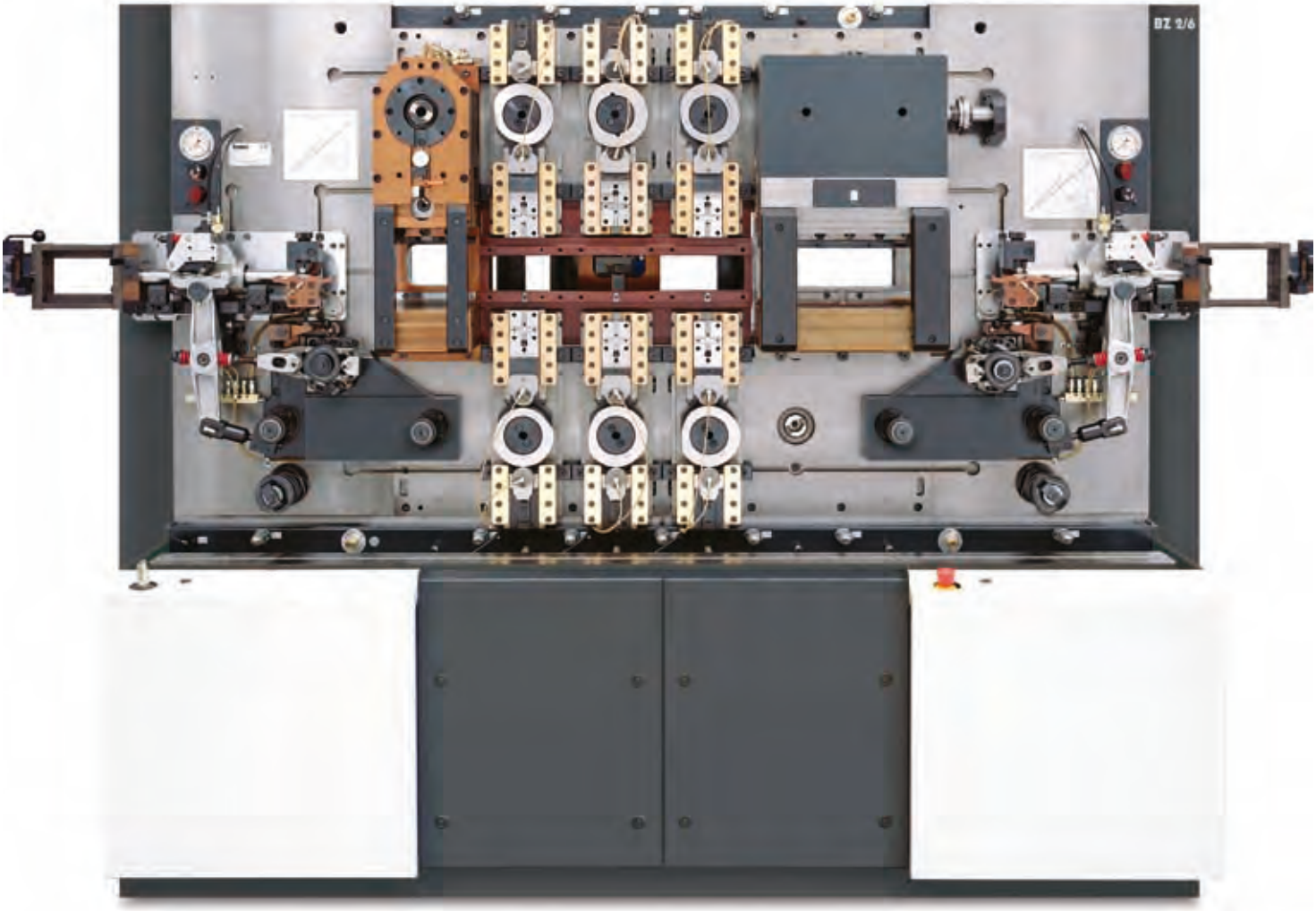


BZ 1 – BZ 2
BEARBEITUNGSZENTREN

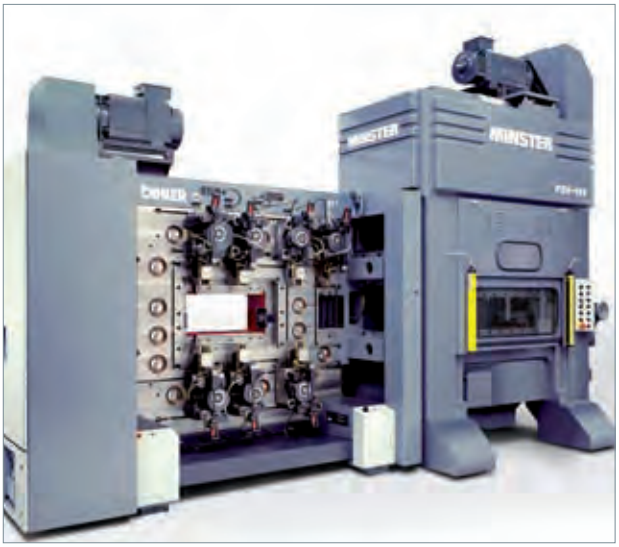
Flexible Fertigungssysteme für große Umformkräfte

Neue Applikationen erfordern neue Ideen. Erfordern Maschinenkonzepte, die bei wachsenden und sich ändernden Anforderungen flexibel an neue Fertigungsstrategien angepasst werden können. Wie die leistungsstarken BIHLER-Bearbeitungszentren BZ. Diese bieten Anwendern alle Vorzüge der BIHLER-Multitechnologie. Die kompakten Maschinensysteme werden zum kombinierten Stanzen, Biegen, Schweißen, Montieren, Gewinden, Schrauben, u.v.a. eingesetzt. Auch spanabhebende Bearbeitungen sind in Fertigungsprozesse integrierbar. Das BZ-Maschinenkonzept umfasst zwei unabhängige, parallel hintereinander liegende Bearbeitungsebenen, die separat oder gemeinsam zur Teile- und Baugruppenfertigung zur Verfügung stehen. Sowohl radiale als auch lineare Werkzeuglösungen lassen sich variabel realisieren. Einfaches Handling und maximale Prozesssicherheit garantiert die Multi-Achssteuerung VariControl VC 1.

BIHLER

Entscheidende Vorteile der BZ

- Leistungsstarke, flexibel einsetzbare Fertigungssysteme für höhere Umformkräfte und größere Bandabmessungen
- Offenes Maschinenkonzept garantiert freien Zugang für schnelles und problemloses Umrüsten und Warten der Werkzeuge
- Perfekt anpassbar für individuelle Kundenlösungen nach dem Baukastenprinzip
- Integration sämtlicher BIHLER-Schlüsseltechnologien wie Gewinden, Schweißen, Schrauben, uvm. möglich
- BZ leicht in Fertigungslinien einfügbar und vernetzbar
- Koppelung mit MINSTER-Pressen zur Maschinenkombination TWINTEC
- Basismaschine und Bearbeitungsmodule zur Fertigung anderer Baugruppen wiederverwendbar



TWINTEC mit BZ 1

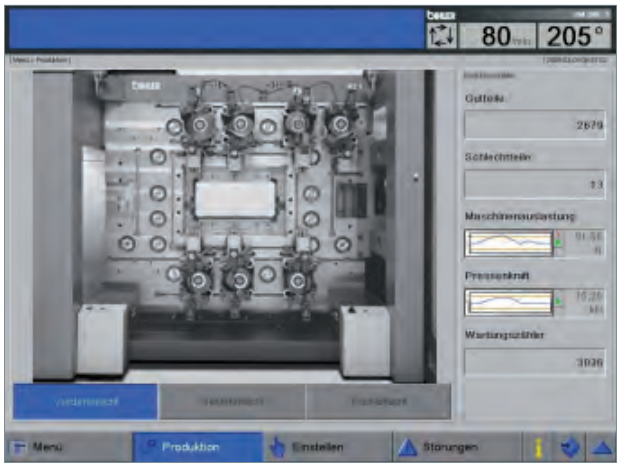
- Höchste Prozesssicherheit durch Multi-Achssteuerung VariControl VC 1 mit modernster Steuerungstechnik

Technische Daten

	BZ 1	**BZ 2 (BZ 2/5)**
Hubzahl (1/min.)	stufenlos von 5 bis max. 150	stufenlos von 5 bis max. 400
Pressen	max. 300 kN, Hub 16 mm	max. 300 kN, Hub 12 mm
Schlittenaggregate	max. 120 kN, Hub max. 95 mm	max. 50 kN, Hub max. 50 mm
Mittelbewegung	max. 20 kN, Hub max. 80 mm	max. 10 kN, Hub max. 50 mm
Einzugslänge	max. 500 mm (mech.), NC-Einzug beliebig	max. 240 mm (mech.), NC-Einzug: beliebig
Material	Bandbreite max. 160 mm, Draht-Ø max. 10 mm	Bandbreite max. 80 mm, Draht-Ø max. 4 mm
Abmessungen	Breite 3.130 mm x Tiefe 2.100 mm x Höhe 3.100 mm	Breite 2.130 mm; Tiefe 1.400 mm; Höhe 2.050 mm
Gewicht	ca. 16.000 kg (ohne Aggregate und Werkzeug)	ca. 4.200 kg (ohne Aggregate und Werkzeug)

Einfaches Handling - mehr Prozesssicherheit

Die BZ sind mit der BIHLER Multi-Achssteuerung VariControl VC 1 ausgestattet. Die Steuerung ermöglicht einfaches Handling und Überwachen der Herstellungsprozesse über ein 15" Touch-Display und eine zusätzliche Multifunktionstastatur. Hilfefunktionen wie Erläuterungstexte, 3D-Animationen, Fotos und Videos machen die VC 1 überaus bedienerfreundlich.



(Änderungen vorbehalten11/09)